

## **High-Tech bei CONTAG auf der SMT 2008**

### **Das Unternehmen präsentiert neue Technologien in Halle 9, Stand 429**

**Berlin, 23. April 2008** Alle Jahre wieder – die Branche trifft sich auf der SMT in Nürnberg. Doch für CONTAG, dem führenden Hersteller von Leiterplatten-Prototypen, wird der diesjährige Messe-Auftritt ein ganz Besonderer sein. Denn das Unternehmen präsentiert seinen Kunden in der Halle 9, Stand 429 ein erweitertes Produkt- und Technologie-Portfolio und will somit seine Stellung im Markt weiter ausbauen.

Das Highlight auf der Messe wird die Einführung der Fertigung von Impedanzdefinierten Schaltungen sein. Diese Technologie wird vermehrt von Kunden angefragt und ist ein Muss in Bereichen der Hochfrequenz- und Digitaltechnik aufgrund der hohen Taktraten. Auch über die Investitionen in neue Technologien, die Anschaffung neuer Maschinen und Anlagen, wird auf der SMT berichtet. Für einen hohen Wohlfühlfaktor ist gesorgt - jeder Besucher bekommt auf dem CONTAG-Stand zum Beispiel den leckeren Schmetterlings-Cocktail.

#### **Neue Dienstleistung – Fertigung Impedanzdefinierter Schaltungen, für den Kunden unabdingbar**

Mit Beginn der SMT-Messe erweitert CONTAG sein Technologie-Portfolio und bietet seinen Kunden die Dienstleistung der Impedanzkontrollierten Fertigung von Leiterplatten-Prototypen an. Immer größer wird der Bedarf von Kunden im Markt, auf Leiterplatten Impedanzen definieren zu müssen und kontrolliert fertigen zu lassen. Der Vorteil für Kunden bei CONTAG liegt im Fullservice. Von der technologischen Beratung über die Impedanzdefinition bis hin zur Fertigung und Messung der produzierten Leiterplatten bietet das Unternehmen alles - rund um das Thema Impedanzdefinierte Schaltungen - aus einer Hand an.

Kunden-Layouts werden von der Arbeitsvorbereitung (CAM) analysiert und die vom Kunden definierten Impedanzen auf Machbarkeit hin überprüft. Auf Basis der Produktionsparameter werden die vorgegebenen Kundendaten angepasst und Teststreifen generiert. Teststreifen beinhalten alle Impedanzen, welche auf der Leiterplatte vom Kunden festgelegt wurden und werden stellvertretend für die Leiterplatte für eine spätere Messung benötigt. Anhand von Messungen am Impedanz-Messgerät können die genauen Impedanz-Werte während und nach der Fertigung bestimmt und überprüft werden. Liegen die Messungen auf den Teststreifen in den vom Kunden angegebenen Impedanz-Toleranzwerten, so wird die Leiterplatte, auf Wunsch mit Messprotokoll, an den Kunden ausgeliefert.

„Die Impedanz-Technologie ist für unsere Kunden nicht mehr nur ein Muss sondern ist bei vielen Entwicklungen bereits eine Standardanforderung geworden. Durch die Einführung Impedanzdefinierter Schaltungen können Kunden beginnend mit der SMT-Messe diese bei CONTAG anfragen und fertigen lassen – in der bekannten CONTAG-Schnelligkeit und -Qualität, ganz ohne Einschränkungen.“, erklärt Karim Richlowski, Leiter CAM bei CONTAG. Durch die Anschaffung der Impedanz-Software sowie des Impedanz-Messplatzes baut CONTAG seine technologische Stellung am Markt in diesem Segment weiter aus.

## **Messe-Fachberatung zu neu eingeführten Technologien**

Die Messe liefert den Besuchern auch ein aktuelles Bild über bereits getätigte Technologie-Investitionen und informiert über weitere Anschaffungen im Jahr 2008. Durch die Investitionen in neue Maschinen und Anlagen wird das Produkt-Portfolio wesentlich erweitert, dem Kunden größere Kapazitäten und schnellere Durchlaufzeiten angeboten. Zum erweiterten Portfolio werden Experten des Unternehmens Messe-Besucher auf dem Stand umfangreich beraten.

Schwerpunkte werden unter Anderem sein: Durch den Zukauf einer neuen Ritzmaschine können Lieferzeiten von Prototypen wesentlich verkürzt werden, da Fertigungszeiten bei externen Dienstleistern wegfallen. Insgesamt werden zwei Werktage gespart. Der Kunde erhält seine Leiterplatten-Prototypen somit noch schneller. Ein weiterer Belichter schafft größere Kapazitäten für die Herstellung von Leiterplatten mit feinsten Strukturen ab 50µm. Mit der Neuinvestition in eine „Chemisch Nickel-Gold-Anlage“ und einer „Chemisch-Zinn-Anlage“ kann das Unternehmen zukünftig 99% aller Leiterplatten-Oberflächen im Hause selbst bearbeiten. Die Durchlaufzeit der Leiterplatten wird verbessert und gleichzeitig verringert sich die Lieferzeit für den Kunden. Zu weiteren Investitionen erhalten Kunden mehr Informationen mit dem Besuch des CONTAG-Messestandes.

## **Über die CONTAG GmbH**

CONTAG ist ein führender deutscher Leiterplattenhersteller, der wohl schnellste in Europa, der sich auf Prototypen und Kleinserien im Eildienst spezialisiert hat. Als sehr flexibles Unternehmen ist es CONTAG's höchstes Ziel, seinen Kunden Leiterplatten termintreu, in höchster Qualität und auf technologisch aktuellem Stand auszuliefern – 24 Stunden, rund um die Uhr. Neben Standardleiterplatten, wie einseitige und doppelseitige Schaltungen, bietet CONTAG Multilayer bis 24 Lagen, HDI-Schaltungen, flexible und starr-flexible Leiterplatten sowie Sonderaufbauten in einem sehr umfangreichen Technologiebereich an.

Ende 2007 gewinnt CONTAG den Titel „Top-Arbeitgeber Berlin 2007“. Die Jury hebt hervor, dass CONTAG bewiesen hat, zufriedene Mitarbeiter und wirtschaftliche Ziele optimal miteinander zu vereinen. Der von der Landesregierung im Jahre 2002 verliehene Qualitätspreis, für den 1. Platz in den Bundesländern Berlin und Brandenburg, unterstreicht das Engagement von CONTAG, qualitativ hochwertige Leiterplatten zu produzieren. Weiterhin erhielt das Unternehmen 1999 den Umweltpreis des Landes Berlin. Als erstes und bisher wohl einzigstes Unternehmen produziert CONTAG Leiterplatten abwasserfrei.

## **Ansprechpartner bei Rückfragen:**

**[www.contag.de](http://www.contag.de)**

**0800-contag-00**

CONTAG GmbH  
Leiter Marketing, Presse  
Herr René Drescher  
Päwesiner Weg 30  
13581 Berlin – Germany

Telefon: 030-351 788-250  
Email: [drescher@contag.de](mailto:drescher@contag.de)

# **PRESS RELEASE**